

METAL LUBE - 946FSH - Sist. Hidráulico Pesados 946ML

Fórmula Sistemas Hidráulicos

Formulación especialmente diseñada para proteger contra la oxidación del aceite y evitar la corrosión y herrumbre de los materiales. Excelentes propiedades anti desgaste erosivo y por cavitación. El aumento de temperatura en el aceite hidráulico, provoca una bajada en el rendimiento de la maquinaria y la prematura oxidación del aceite. METAL LUBE reduce el exceso de temperatura en el aceite hidráulico, aun en los meses más calurosos del año. Reduce el ruido en bombas y compresores. Es totalmente compatible con sellos, los protege contra la elongación y el encogimiento, también actúa como un protector eficaz en mangueras y latiguillos, contra el endurecimiento, agrietado y rotura.



