

METAL LUBE - 3.78FSH - Hidraulico Industrial

Formulación especialmente diseñada para proteger contra la oxidación del aceite y evitar corrosión y herrumbre de los materiales, excelentes propiedades anti desgaste erosivo y por cavitación, mantiene la fiabilidad de bombas hidráulicas de engranes, paletas y pistón.

Reduce el ruido en bombas de pistón y las protege de la contaminación.

En robótica se consigue mayor precisión en los impulsos.

Reduce la temperatura, mantiene estable la viscosidad de los fluidos hidráulicos, evitando así la bajada en el rendimiento de la maquinaria aun en los meses más calurosos del año.

Es totalmente compatible con sellos, protege contra la elongación, también actúa como un protector eficaz en mangueras y latiguillos, contra el endurecimiento, agrietado o rotura.

Una cuestión de sumo interés es el comportamiento que tiene esta formulación frente a la corrosión del material tratado, es muy habitual que en estos sistemas por el calor y la alta presión que se genera en el interior del sistema, se produzca condensación de vapor y espuma o aire atrapado entre el aceite, esto produce más calor y cavitación, también la oxidación prematura del aceite y la corrosión interna del sistema, con el consiguiente deterioro de rodamientos, válvulas, electro válvulas, etc. El tratamiento anti fricción METAL LUBE, facilita la vinculación del lubricante las superficies, evitando el ataque al material lubricado, actuando como un inhibidor de corrosión.

